受注処理では、注文を受けた商品に対して、同一寸法のその他商品から引当することができます。 その際、引当商品に対して切断指示を出し、切断入力で製品や残材の在庫処理をすることも可能です。 以下に、その概要をご説明します。



・倉庫欄で、「F1」キーを押すと、在庫引当画面が表示されます。受注明細で指定した商品と同一寸法で引当て可能なその他商品が一覧で表示されます。

受注入力-在庫引当 検索条件 倉庫 9999 本社倉周 商品コード <mark>645CD</mark>	I 寸法 1 45.00	· 寸法 2		長さ(以. 」 、 3,000・	上) 00 ▼		再表示(F1)	×	一覧から引当したい商品の数を指定します。
倉庫略名 1 本社倉庫 2 本社倉庫	寸法 1 45.00 45.00	寸法2 0.00 0.00	寸法3 0.00 0.00	長さ 3,000.00 5,000.00	実在庫員数 0 76	有効在庫員数 0 75	今回使用員数 0 1	切断 □ ☑	長さ5000の鋼材を母材として切断します。 ・長さ5000の明細の今回使用員数に、使用する数量を入力します。 ・切断をするため、切断チェックををOnにします。
・在庫引当画面	面で引当を行うと、	受注明細の「在	11日本 1日本 1日本 1日本 1日本 1日本 1日本 1日本 1日本 1日本	有】が表示され	ます。	引当(F5)	キャンセル(Esc)		
商品コード 規格型番	品名 寸法 1 寸法	2 寸法3	単位重量 長さ	<u>員数</u> 重量	倉庫 在5 明細納期	□ ■ 在庫引当る	を行い受注伝票を	更新する	ると、在庫引当画面の今回使用員数が、有効在庫として押さえられます。

在庫引当画面で今回使用数を入力せず登録した明細は、受注明細の員数が、有効在庫として押さえられます。

商品コード		品名		単位重量	員数	倉庫	在引
規格型番	寸法 1	寸法2	寸法3	長さ	重量	明細納期	
845CD	845CD 棒			37.500000	1	本社倉庫	有
	45.00	0.00	0.00	3,000.00	38.0		
				0.000000	0		
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0		

■ 切断処理

☞ 切断入力 切断入力 新規伝票 伝票指定 仮伝票No 9 ▼ 受注No ▼	・受注Noを指定して、切断内容を登録することができます。 ・受注Noを指定することで、製品を新たに有効在庫として押さえることができます。 ・製品がLOT管理する場合は、売上入力時に切断伝票で指定したLOTNoが引き継がれます。 ※ 受注に紐づかない在庫品として切断を行う場合は、直接商品コードを指定して、切断入力も可能です。
切断人刀 新規伝票 処理画面(N) 新規伝票	長葉頬(P) マスタ登録(M) その他(O)
IZ示目定 仮伝票No 9 ▼ 受注No 16 ▼ 商品 845CD ▼ 845CD	
受注情報	
行No 出荷区分 商品コード 品名1 品名2 1 土純 2,4500 株	寸法1 寸法2 寸法3 長さ 倉庫 員数 重量 45.00 0.00 0.00 2.000 0.00 2.000
	 「受注引当から入力」ボタンを押すと、受注時に 引当で入力された切断内容が表示されます。 ・切断処理により、出来上がった鋼材 <製品>と、
切断情報 伝票日付	残った鋼材 <残材>の実在庫が増えます。
行No 削除 伝区 LOTNo 寸法1 寸法2 寸法3 長さ 単	位重量
1 切断 45.00 0.00 0.00 5,000.00	62.50000 本社倉庫 1 62.0 P 6,000 63.50000 本社倉庫 0 0 0 0
2 一 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 <td>37.500000 小杠启库 0 1 38.0 P 6,000 6,000 25.000000 木社合庫 0 1 25.0 P 6,000 6,000</td>	37.500000 小杠启库 0 1 38.0 P 6,000 6,000 25.000000 木社合庫 0 1 25.0 P 6,000 6,000
* 0.00 0.00 0.00 0.00	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $
【受注引当数】受注員数または受注引当画面で引当てた員数です	
更新 取消 新規 修正 削除 加加	

■ 売上処理

明細	明細情報													
	削	切	受注No	伝区		品名		単位重量	倉庫	原	員数	単位	売上原単価	売上原価
	除	断	受注行No		寸法1	寸法2	寸法 3	長さ		単	重量	直送	売上単価	売上金額
1		0	16	掛売上	S45CD 棒			37.500000	本社倉庫	Р	1	本	6,000	6,000
· · ·		0	1		45.00	0.00	0.00	3,000.00		Р	38.0		7,200	7,200
ىلە		0		掛売上				0.000000			0		0	0
*		U			0.00	0.00	0.00	0.00			0.0		0	0

・受注で登録した内容がリレー表示されます。 ・LOT管理する商品の場合、切断入力で指定したした製品の LOTNoが自動で設定されます。

60

■ 受注・切断・売上入力による実在庫と有効在庫の増減

受注入力

<切断が必要な在庫の場合>



①在庫引当画面で同じ寸法の母材となる
 在庫に対し、使用員数を入力します。入
 力した数量が有効在庫数から減少します。
 実在庫数は変わりません。



切断入力

①母材を「切断」伝区で登録します。登録した寸法の実在庫数が減少します。
②製品を「製品」伝区で登録します。登録した寸法の実在庫数が増加し、新たに有効在庫数として押さえるため、有効在庫数が減少します。
③残材が発生した場合は、入庫伝区で登録

します。登録した寸法の実在庫数が増加しま

す。 有効在庫数は変わりません。

売上入力



①切断伝票の「製品」伝区で登録した寸法の在庫を出荷するので、実在庫が減少します。有効 在庫数も同時に減少します。

<切断が不要な在庫の場合>

受注入力	切 断 入 力	売上入力			
1 ・ ・ ・ ・ ・ 有効 ・ 本庫として押さえるため、有効在庫数が 減少します。 実在庫数は変わりません。	全庫 ①基本的には不要ですが。LOT管理商品の 場合「出庫準」伝区でLOTNoを引当てると、 売上入力時にそのNoが自動表示されます。				

Copyright(c) ASTEM Co., Ltd. All rights reserved.